

# LÍDER

by JGORBE

La colección **Líder** nos deleita con soluciones exclusivas de una auténtica línea de alta dirección, cuidadas formas, atractivos detalles que la hacen única... Además, con sus colores y 2 acabados, mate y barnizado, ofrece un nivel de personalización único.



## ENCIMERA

Las encimeras están fabricadas con material M.D.F. 28 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados.

## LATERAL

Fabricados con material fibra de madera M.D.F. de 19 mm grosor para las molduras exteriores y tapas laterales, recubierto con laminado sintético. Los pies son huecos y disponen de apertura en la parte superior que coincide con la apertura del larguero pasacables y de apertura en la parte inferior tapadas con pasacables plásticos color aluminio, lo que ofrece la posibilidad de cableado oculto en toda la longitud de la mesa.

## LARGUERO

Fabricado con material fibra de madera M.D.F. 19 mm grosor con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior. Las diferentes piezas conforman una viga hueca con dos grandes aperturas en la parte interior que permiten un fácil acceso. Sirve como viga pasacables y para alojar distintos elementos como bases de tipo "schuko". LLeva también aperturas laterales que coinciden con las aperturas de los pies de madera.

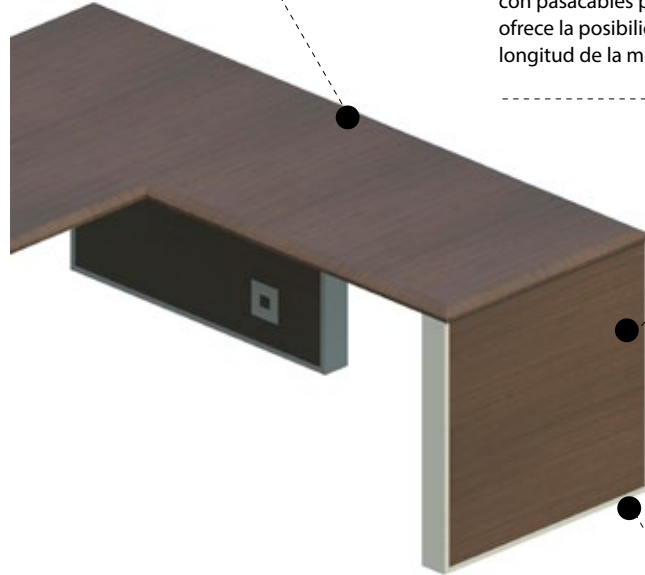
## NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.



## ALA

Las encimeras están fabricadas con material M.D.F. 28 mm grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados.



## LATERAL

Fabricados con material fibra de madera M.D.F. de 19 mm grosor para las molduras exteriores y tapas laterales, recubierto con laminado sintético. Los pies son huecos y disponen de apertura en la parte superior que coincide con la apertura del larguero pasacables y de apertura en la parte inferior tapadas con pasacables plásticos color aluminio, lo que ofrece la posibilidad de cableado oculto en toda la longitud de la mesa.

## NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

## TECHO

Las encimeras están fabricadas con material M.D.F. 28 mm grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados.





### **SOBRELATERAL M. AUXILIAR**

Están realizados con material fibra de madera M.D.F. de 19 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior. Cantos redondeados y postformados.



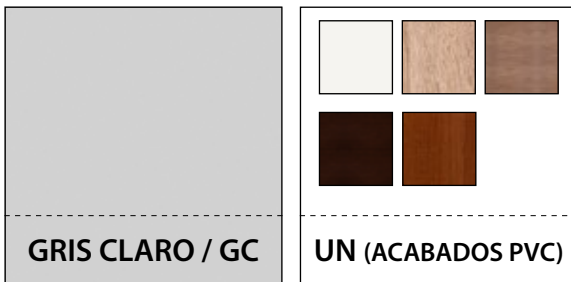
### **PASACABLES SOBRE MESA**

Gran variedad de pasacables.

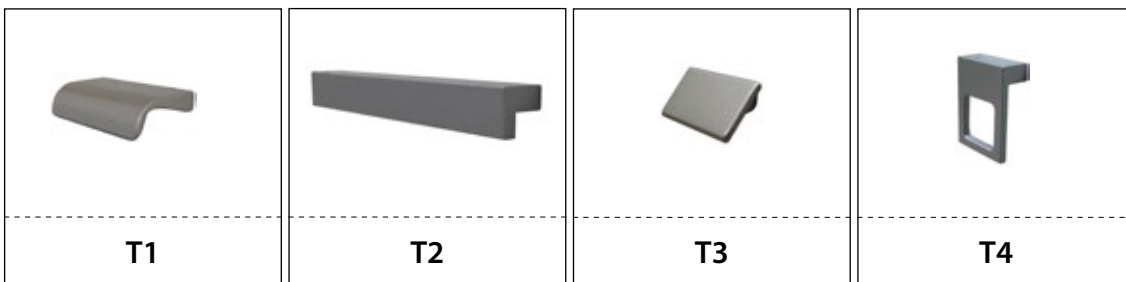
ACABADOS PVC

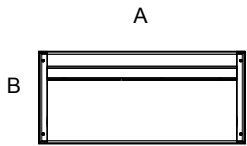


ACABADOS MOLDURA



TIRADORES

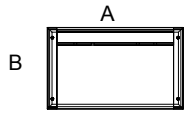




Mesa Individual

A x B x h

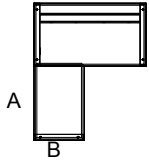
2000x900x730  
1800x900x730  
1600x900x730



Mesa auxiliar

A x B x h

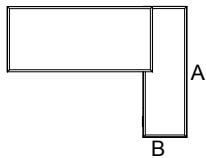
1200x720x730



Ala mesa

A x B x h

1100x720x730



Mesa con mueble

A x B x h

1800x600x730

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por A.I.D.I.M.A, que garantizan tanto los componentes que forman el mueble, como el mueble ya ensamblado, mediante el sello de calidad que nos han otorgado. La muestra ensayada cumple las especificaciones contempladas en la norma UNE 11023/1 y UNE 11022/1

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS CON REVESTIMIENTO DE PVC**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Adhesión del recubrimiento Desfibre (%)	UNE 56482	CORRECTO 100
Resistencia a la abrasión (nº ciclos)	UNE EN 438/2	850
Resistencia al impacto	UNE EN 438/2	Altura (cm):80 Huella (mm):10 Sin aparición de grietas
Resistencia al calor seco	UNE EN 438/2	5
Resistencia al manchado	UNE EN 438/2	Todos los productos:5
Solidez a la luz (valoración escala de grises)	UNE EN 438/2	5
Encolado de cantos	UNE 56 843	Correcto

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL D.M.**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Peso Especifico (kg/m3)	EN 323	720
Contenido en Humedad (%)	EN322	6,2
Resistencia Flexión (N/mm2)	EN 310	Direc.//:37,7 Direc._I_:37,7
Módulo de elasticidad (N/mm2)	EN 310	Direc.//:3.400 Direc._I_:3.520
Tracción perpendicular (N/mm2)	EN 319	0,72
Tracción superficial (N/mm2)	EN 311	1,8
Absorción superficial (mm) 0,1 mm de tolueno	EN 382	91
Absorción de agua e hinchazón en grosor (24 horas)	EN 317	
Absorción mas (%)		45
Hinchazón espesor (%)		15,6
Emisión de formaldehido		
Mg HCOH/h.M2 tablero seco	EN 120	8,1
Clase	EN 622-1	B

### **RECOMENDACIONES DE USO**

BAJO UN USO DE OFICINA Y MEDIA 8 HORAS DIARIAS, SSE ESTIMA LA DURABILIDAD DEL

PRODUCTO EN 15 AÑOS, AUNQUE PUEDE SER MAS.

### **RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

#### **DIARIAMENTE**

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

#### **INICIAL / ANUAL**

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

#### **FIN DE VIDA**

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado



# CAJONERAS

by JGORBE

Cajoneras rodantes y de pedestal todo cajones o con cajones y archivador.



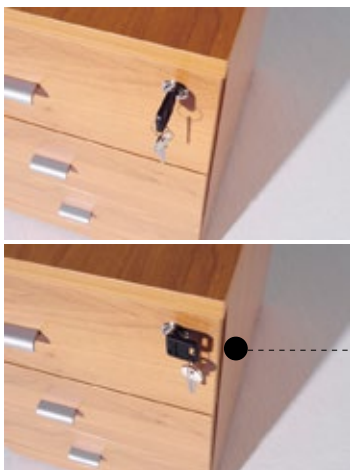
## CAJONERAS RODANTES

Se fabrican con paneles de partículas aglomeradas de 19 mm de espesor, y revestidos por ambos lados de papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm para los costados+suelo+traseira del bloque y con material fibra de madera M.D.F. de 19 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior (cara vista). Cantos redondeados y postformados para los frentes de los cajones y con las mismas características pero de 28 mm para el techo.



## CAJÓN MADERA

En combinaciones de 3 cajones o de 1 cajón + 1 archivo para los bloques rodantes. Todos los bloques llevan guías metálicas provistas de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno para evitar golpes debidos a cierres bruscos del cajón. El sistema de cierre es centralizado para todos los cajones sin antivuelco para los bloques de 3 cajones y con 5ª rueda antivuelco en los bloques de 1 cajón y 1 archivo.



Están provistas con llave abisagrada para evitar roturas+llave de repuesto.

## CAJÓN METÁLICO

En combinaciones de 3 cajones o de 1 cajón + 1 archivo para los bloques rodantes. Todos los bloques llevan guías metálicas provistas de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno "stop" control para evitar golpes debidos a cierres bruscos del cajón. El sistema de cierre es centralizado para todos los cajones incluido el sistema antivuelco de serie para los bloques rodantes.



## BANDEJA PORTALAPICES

**Extensible**

Bandeja de PVC para cajoneras para tener el material ordenado dentro de las cajoneras.

## CAJONERAS PEDESTAL (SERIE BENELUX)

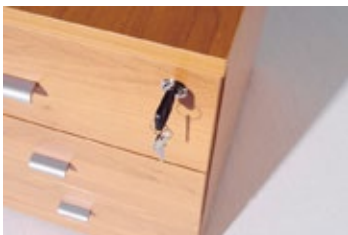
Los cuerpos de las cajoneras pedestal se fabrican con material fibra de madera M.D.F. con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior (cara vista).

Cantos redondeados y postformados. Techo + laterales de 28 mm. Trasera + suelo + frentes de 19 mm.



## CAJÓN METÁLICO

En combinaciones de 3 cajones o de 1 cajón + 1 archivo para los bloques rodantes. Todos los bloques llevan guías metálicas provistas de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno "stop" control para evitar golpes debidos a cierres bruscos del cajón.

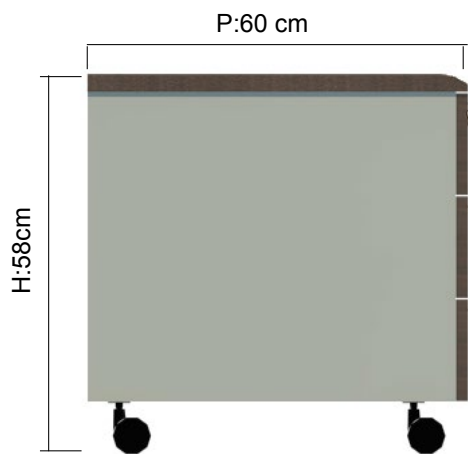


Están provistas con llave abisagrada para evitar roturas+llave de repuesto.

CAJONERAS RODANTES

---

Vista lateral



Vista frontal







ACABADOS PVC

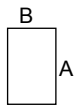
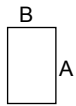
				
BLANCO / BZ	BARDOLINO / BA	NOGAL GRISÁCEO/ NS	NOGAL OSCURO/ NO	OLMO / OL

ACABADOS CASCO CAJONERA


GRIS CLARO / GC

TIRADORES

			
T1	T2	T3	T4

	Cajonera rodante	A x B x h	600x425x580
	Cajonera altura mesa	A x B x h	600x425x700

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por A.I.D.I.M.A, que garantizan tanto los componentes que forman el mueble, como el mueble ya ensamblado, mediante el sello de calidad que nos han otorgado. La muestra ensayada cumple las especificaciones contempladas en la norma UNE 11023/1 y UNE 11022/1

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL  
TABLERO DE PARTÍCULAS DE 19 mm DE ESPESOR**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Peso Específico (kg/m <sup>3</sup> )	EN 323	659
Contenido en Humedad (%)	EN 322	8,2
Resistencia Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	EN 310	Direc.//: 19,1 Direc. : 15,9
Módulo de elasticidad (N/mm <sup>2</sup> )	EN 310	Direc.//: 3.180 Direc. : 2.790
Tracción perpendicular (N/mm <sup>2</sup> )	EN 319	0,59
Tracción superficial (N/mm <sup>2</sup> )	EN 311	1,83
Absorción superficial (mm) 1 gota de tolueno	EN 382	189
Absorción de agua e hinchazón en grosor (2 horas)	EN 317	
Absorción mas (%)		50
Hinchazón espesor (%)		6,2
Emisión de formaldehído Mg HCOH/h.M2	EN 717	8,1

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL  
RECUBRIMIENTO MELAMÍNICO**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Brillo especular (%)	UNE 11 019/1	
20°		2,0
60°		8,9
85°		9,4
Color	I	
Luminosidad (l)	ISO 7724/2	57,5
A		+ 16,2
B		+ 23,3
Calidad de las superficies		
Resistencia al manchado	DIN 68 861	1A
	EN 483/2 (valoración)	productos de limpieza 5
Resistencia a la abrasión	DIN 68 861	2 D
	EN 483/2 (no ciclos)	100
Resistencia al rayado	DIN 68 861	4 A
Resistencia a las quemaduras por cigarrillo	DIN 68 861	6 D
Resistencia al calor seco	DIN 68 861	7 A
	EN 483/2 (valoración)	5
Resistencia al calor húmedo	DIN 68 861	8 A
Resistencia al impacto	EN 483/2	Altura (cm): 110 Huella (mm): 10 Sin aparición en grieta

### **RECOMENDACIONES DE USO**

BAJO UN USO DE OFICINA Y MEDIA 8 HORAS DIARIAS, SSE ESTIMA LA DURABILIDAD DEL

PRODUCTO EN 15 AÑOS, AUNQUE PUEDE SER MAS.

### **RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

#### **DIARIAMENTE**

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

#### **INICIAL / ANUAL**

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

#### **FIN DE VIDA**

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado



# ARMARIOS

by JGORBE

Gran combinación de archivadores.  
Laterales (19 mm) y estantes (25 mm)  
melamina. Techo (28 mm) y puertas  
(19 mm) PVC





## TECHO

El techo del armario se realiza con material fibra de madera de M.D.F. 28 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie vista). Cantos redondeados y postformados.

## LATERAL

Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 19 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

## ESTANTE

Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 25 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

## TRASERA

Trasera exterior fabricada por un panel de particular aglomeradas de 19 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm.

## CERRADURA

Todas las puertas batientes para armarios de ancho 93 y 46,5 cm llevan cerradura incorporada de serie. Las cerraduras son metálicas con tratamiento anticorrosivo (UNE EN 1670 e ISO 9227 UNI). Cumplen con la normativa DIN 68852/81 que implica pruebas de durabilidad mediante bloqueo.

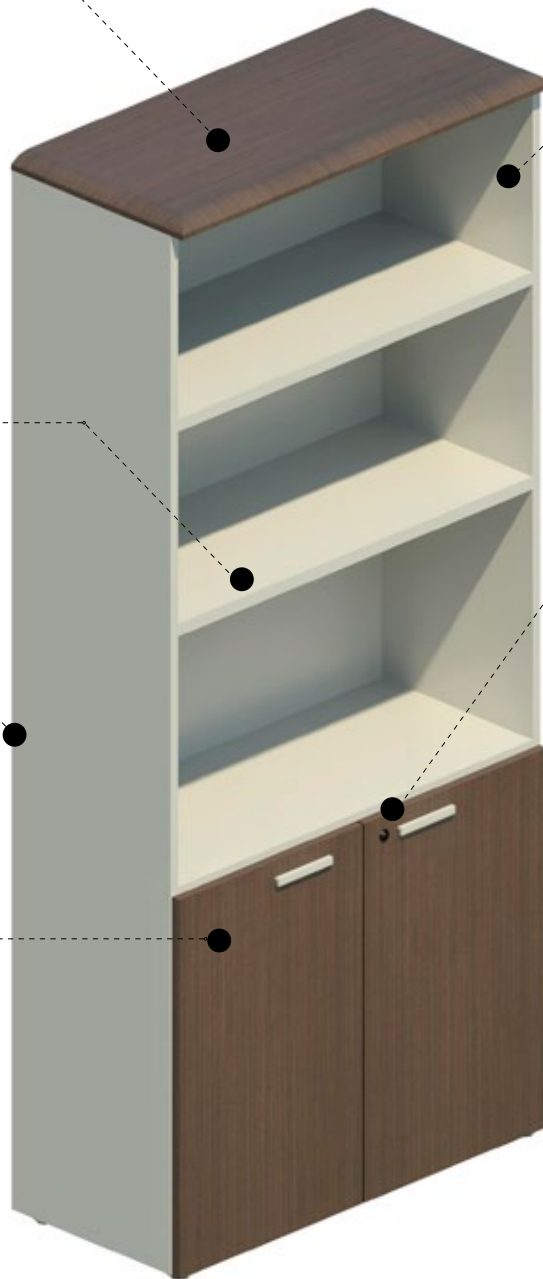
## PUERTAS PVC

Se realizan con material fibra de madera M.D.F. 19 mm grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior (cara vista). Cantos redondeados. Acabados de diseño en los colores de la serie.

Las bisagras de unión a la estructura son metálicas con tratamiento anti-corrosivo (UNE EN 1670 e ISO 9227 UNI), de fácil montaje y con regulación en 3 dimensiones (altura, fondo e inclinación) que permiten ajustar las puertas fácilmente. Son de apertura 105° y cumplen las normas DIN 68.857 (DIN EN 1153).

## NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.



## TECHO

El techo del armario se realiza con material fibra de madera de M.D.F. 28 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie vista). Cantos redondeados y postformados.

## LATERAL

Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 19 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

## ESTANTE

Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 25 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

## TRASERA

Trasera exterior fabricada por un panel de particular aglomeradas de 19 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm.

## CERRADURA

Todas las puertas batientes para armarios de ancho 93 y 46,5 cm llevan cerradura incorporada de serie. Las cerraduras son metálicas con tratamiento anticorrosivo (UNE EN 1670 e ISO 9227 UNI). Cumplen con la normativa DIN 68852/81 que implica pruebas de durabilidad mediante bloqueo.

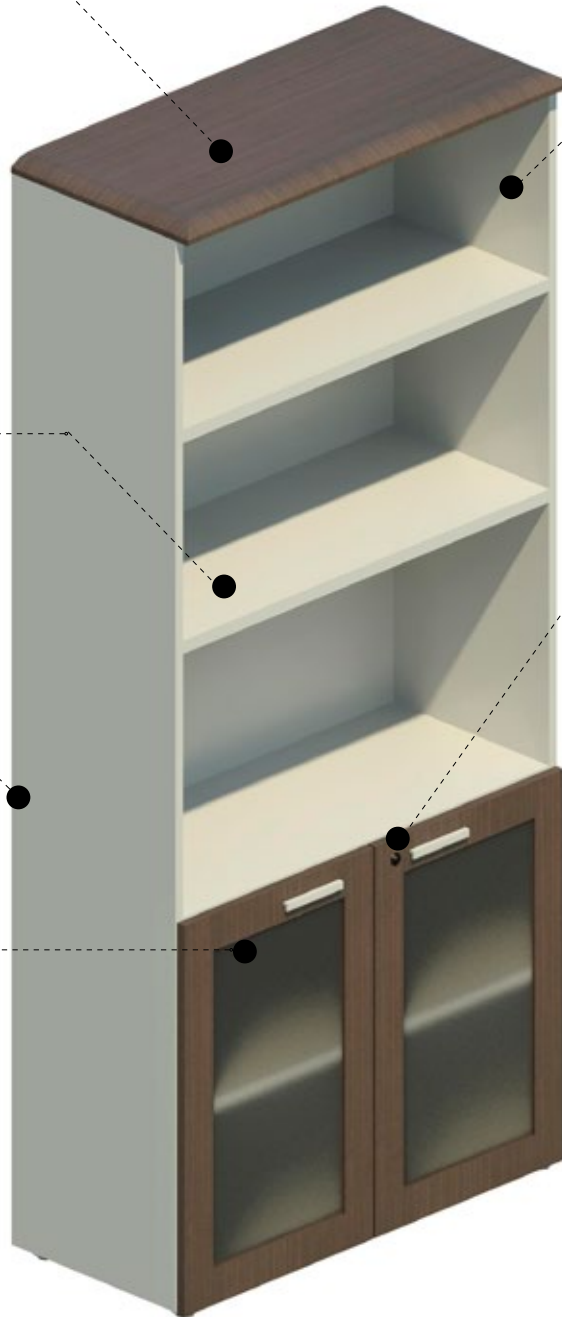
## PUERTAS CRISTAL

El cristal es en acabado mate blanco o transparente con espesor de 4 mm y está totalmente enmarcado con moduras de 7 cm ancho de material fibra de madera M.D.F. 19 mm grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior (superficie vista). Cantos redondeados. Acabados de diseño en los colores de la serie. Medidas para armario bajo, mediano, superior y alto. Todas las puertas de cristal, al ser totalmente enmarcadas disponen de cerradura.

## NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

Las bisagras de unión a la estructura son metálicas con tratamiento anti-corrosivo (UNE EN 1670 e ISO 9227 UNI), de fácil montaje y con regulación en 3 dimensiones (altura, fondo e inclinación) que permiten ajustar las puertas fácilmente. Son de apertura 105° y cumplen las normas DIN 68.857 (DIN EN 1153).



## TECHO

El techo del armario se realiza con material fibra de madera de M.D.F. 28 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie vista). Cantos redondeados y postformados.

## LATERAL

Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 19 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

## ESTANTE

Fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 25 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

## TRASERA

Trasera exterior fabricada por un panel de particular aglomeradas de 19 mm revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm.

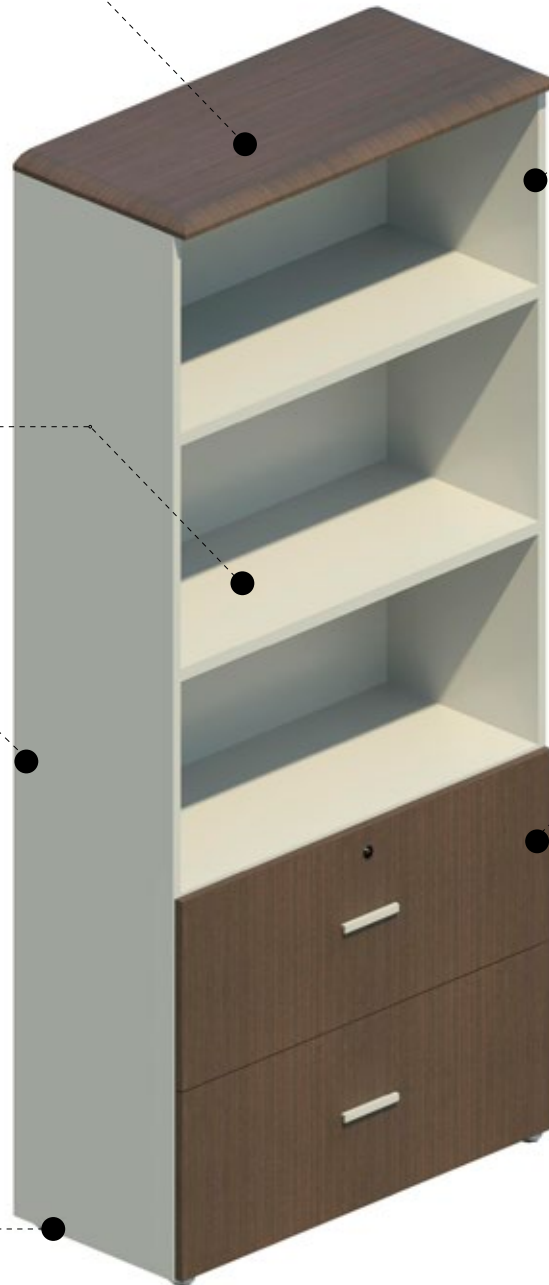
## NIVELADORES

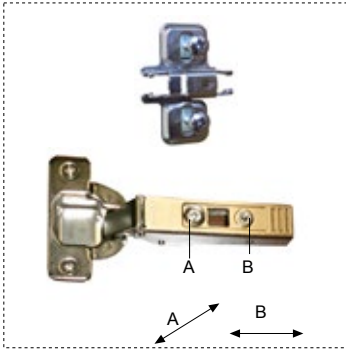
Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

## FRONTIS ARCHIVADOR

Se realizan con material fibra de madera M.D.F. 19 mm grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas en color gris en su interior (no vista) y con laminado sintético en la cara exterior (superficie vista). Cantos redondeados. El frontis superior lleva incorporado un sistema de cerradura, provisto con llave abisagrada para evitar roturas+ llave de repuesto.

El sistema kit de archivadores se compone de 2 archivadores metálicos portacarpetas, modulables para varios tipos de carpetas, gracias a los soportes metálicos incorporados. Con sistema de cierre centralizado y sistema antivuelco. Las guías metálicas son de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno stop control para evitar golpes debidos a cierres bruscos del archivo. LLevan incorporado barra estabilizadora dentada de antibalanceo y extracción total.





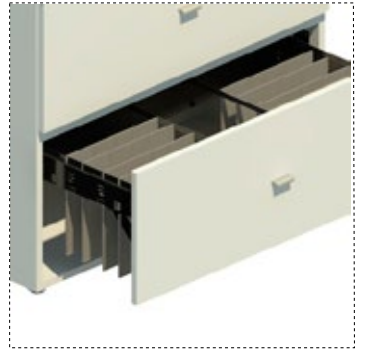
Puertas y Bisagras



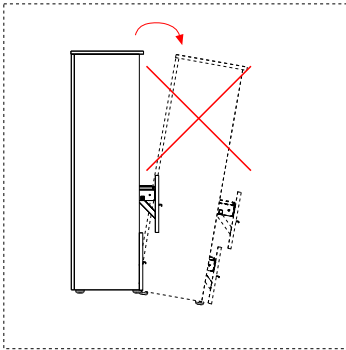
Estante melamina (25mm)  
Estante metálico



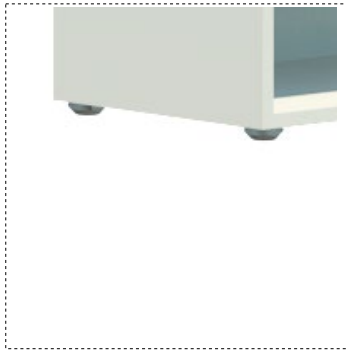
Regulación en altura  
todo longitud costado



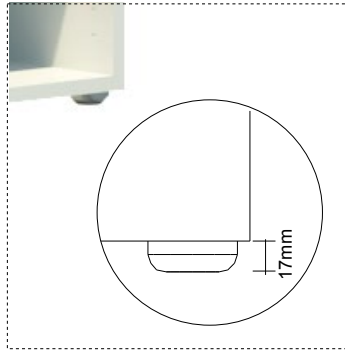
Archivo



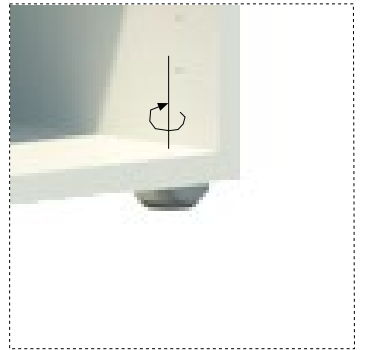
Sistema antivuelco



Pies antihumedad



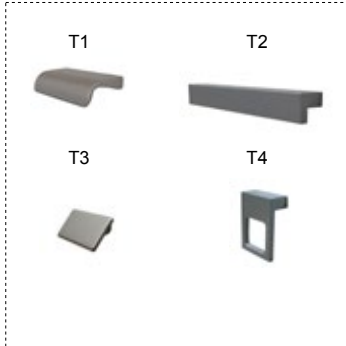
Niveladores



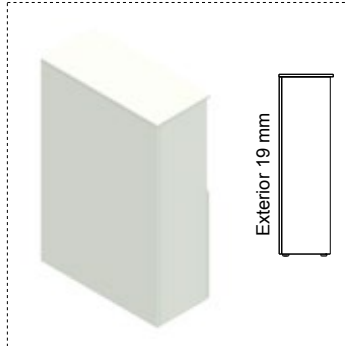
Regulación Interior



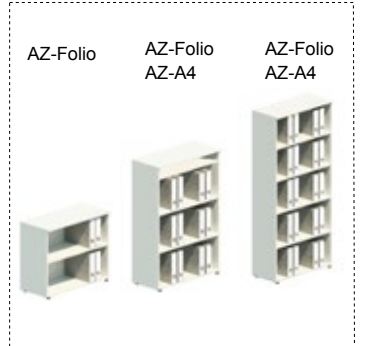
Cerradura de sobreponer  
con extracción de bombillo



Tiradores de aluminio



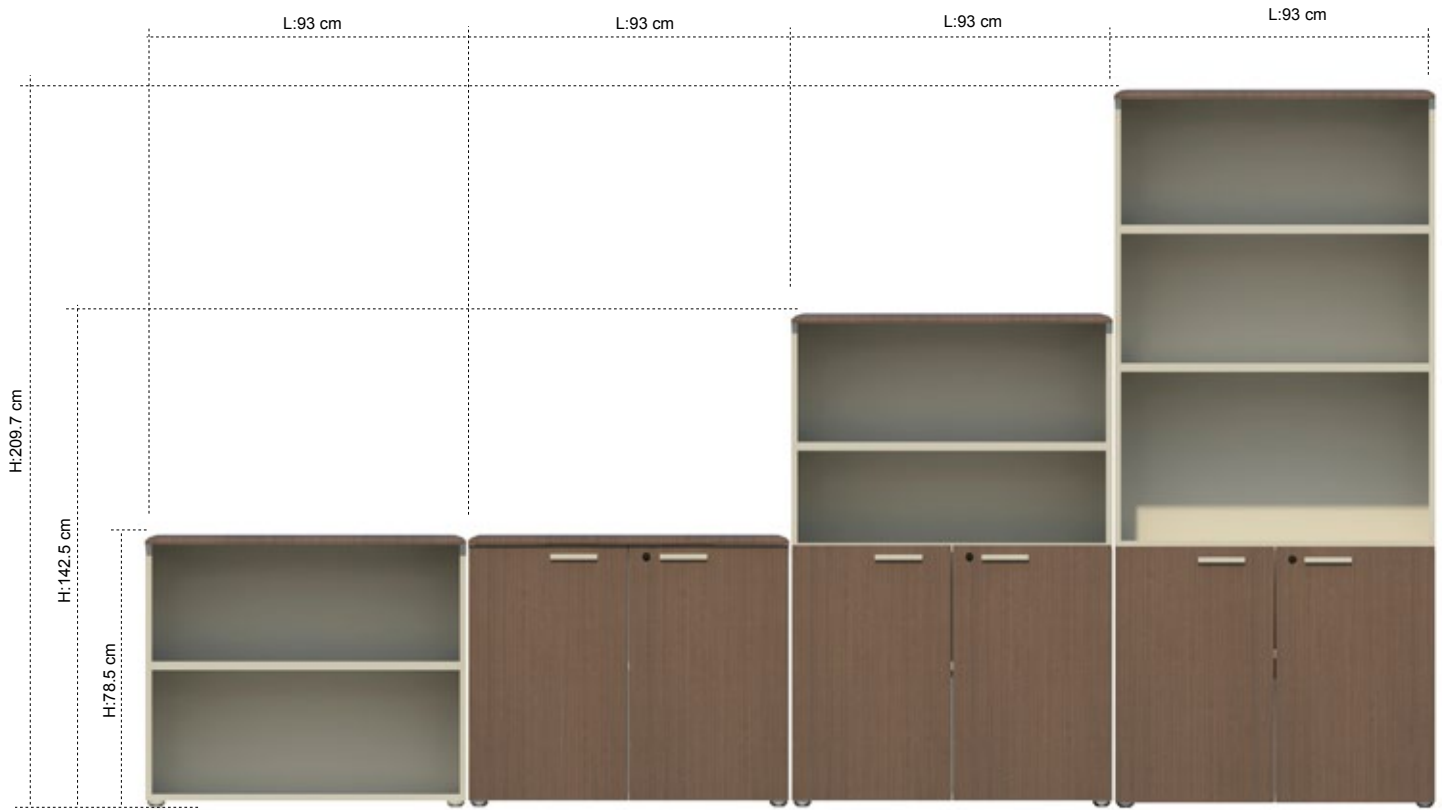
Armario trasera vista



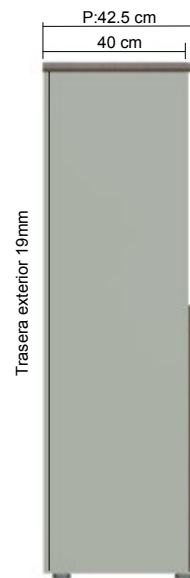
Archivadores AZ

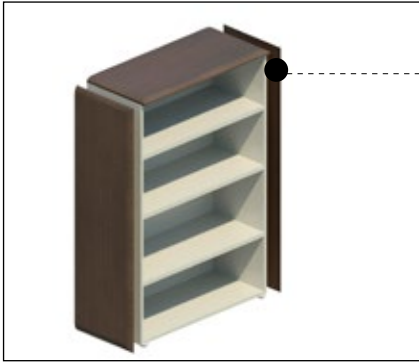
Armarios Modulares

Vista frontal



Vista lateral





### **SOBRECOSTADOS**

Para armarios bajos, medianos y altos. Sobrecostado del armario se realiza con material fibra de madera de M.D.F. 19 mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en la cara superior (superficie vista). Cantos redondeados y postformados.





ACABADOS PVC

				
BLANCO / BZ	BARDOLINO / BA	NOGAL GRISÁCEO/ NS	NOGAL OSCURO/ NO	OLMO / OL

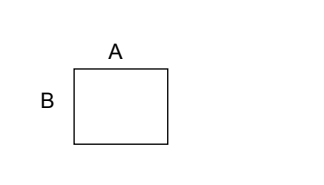
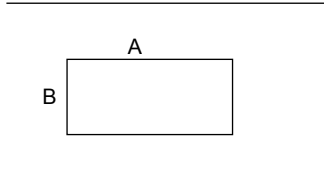
ACABADOS CASCO ARMARIO


GRIS CLARO / GC

TIRADORES

			
T1	T2	T3	T4

DIMENSIONES

	Armario 1 puerta	A x B x h	465x425x 785 465x425x1425 465x425x2097
	Armario 2 puertas	A x B x h	930x425x 785 930x425x1425 930x425x2097

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por A.I.D.I.M.A, que garantizan tanto los componentes que forman el mueble, como el mueble ya ensamblado, mediante el sello de calidad que nos han otorgado. La muestra ensayada cumple las especificaciones contempladas en la norma UNE 11023/1 y UNE 11022/1

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS CON REVESTIMIENTO DE PVC**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Adhesión del recubrimiento Desfibre (%)	UNE 56482	CORRECTO 100
Resistencia a la abrasión (nº ciclos)	UNE EN 438/2	850
Resistencia al impacto	UNE EN 438/2	Altura (cm):80 Huella (mm):10 Sin aparición de grietas
Resistencia al calor seco	UNE EN 438/2	5
Resistencia al manchado	UNE EN 438/2	Todos los productos:5
Solidez a la luz (valoración escala de grises)	UNE EN 438/2	5
Encolado de cantos	UNE 56 843	Correcto

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL D.M.**

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Peso Especifico (kg/m3)	EN 323	720
Contenido en Humedad (%)	EN322	6,2
Resistencia Flexión (N/mm2)	EN 310	Direc.//:37,7 Direc._I_:37,7
Módulo de elasticidad (N/mm2)	EN 310	Direc.//:3.400 Direc._I_:3.520
Tracción perpendicular (N/mm2)	EN 319	0,72
Tracción superficial (N/mm2)	EN 311	1,8
Absorción superficial (mm) 0,1 mm de tolueno	EN 382	91
Absorción de agua e hinchazón en grosor (24 horas)	EN 317	
Absorción mas (%)		45
Hinchazón espesor (%)		15,6
Emisión de formaldehido Mg HCOH/h.M2 tablero seco Clase	EN 120 EN 622-1	8,1 B



### **RECOMENDACIONES DE USO**

BAJO UN USO DE OFICINA Y MEDIA 8 HORAS DIARIAS, SSE ESTIMA LA DURABILIDAD DEL

PRODUCTO EN 15 AÑOS, AUNQUE PUEDE SER MAS.

### **RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

#### **DIARIAMENTE**

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

#### **INICIAL / ANUAL**

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

#### **FIN DE VIDA**

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado