OMEGA

by JGORBE

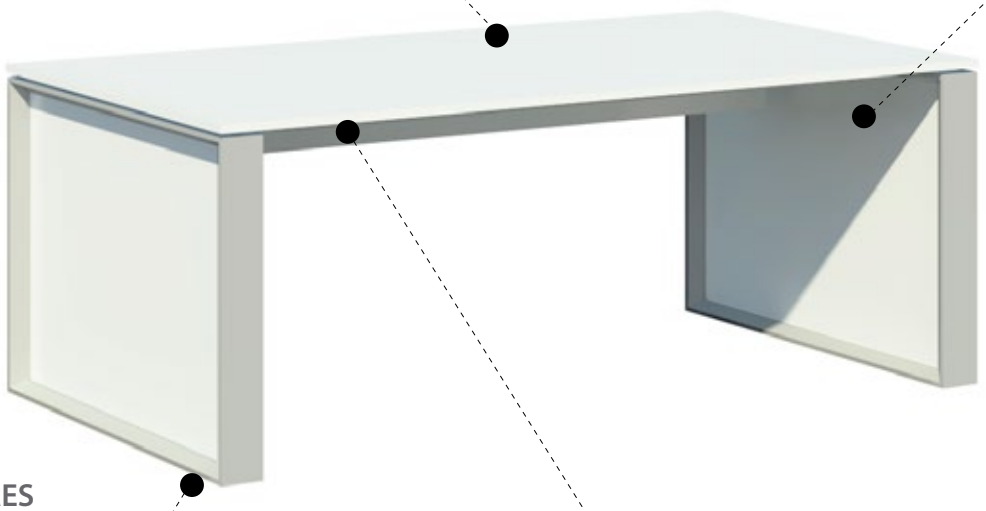
Un nuevo concepto de despachos de semidirección y puesto ejecutivo intermedio, en esta línea se mezclan dos materiales la melamina y el DM lacado. Compartiendo cajoneras y armarios con la serie Operativas. **Omega** es una línea que, además de atractiva, se adapta a las necesidades de hoy en día.

ENCIMERA

Fabricadas con panel de particular aglomeradas de 19 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm Lleva instaladas de serie las tuercas necesarias para e anclaje de los pies de la serie, dichas tuercas son metálicas y están roscadas a la encimera M6.

LATERAL MESA PANEL

Fabricados con molduras realizadas con material fibra de madera M.D.F. de 28 mm de grosor, lacadas en distintos acabados utilizando laca con base al agua y revestidas por ambos lados con panel de partículas aglomeradas de 10 mm de espesor y revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.



NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

FALDÓN

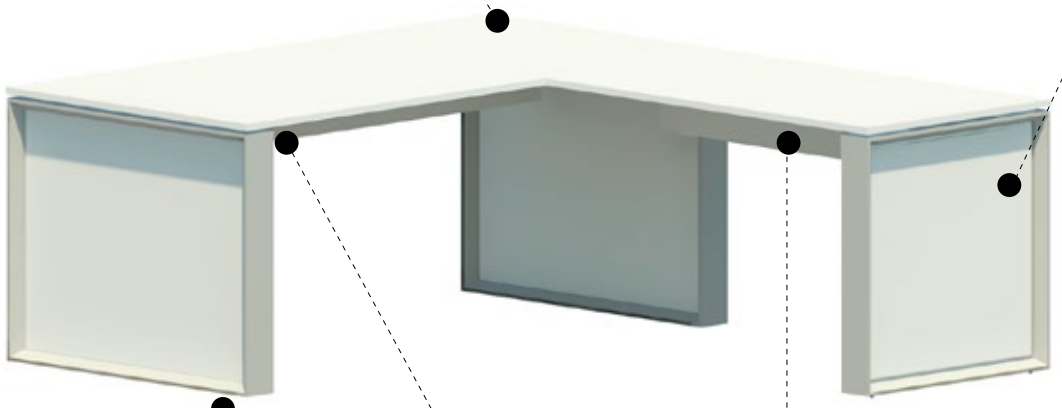
Fabricado por un panel de partículas aglomeradas de 19 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm .

ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 19 mm y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm Lleva instaladas de serie las tuercas necesarias para e anclaje de los pies de la serie, dichas tuercas son metálicas y están roscadas a la encimera M6.

LATERAL MESA PANEL

Fabricados con molduras realizadas con material fibra de madera M.D.F. de 28 mm de grosor, lacadas en distintos acabados, utilizando laca con base al agua y revestidas por ambos lados con panel de partículas aglomeradas de 10 mm espesor y revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.



NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

FALDÓN

Fabricado por un panel de partículas aglomeradas de 19 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm .

LATERAL MESA PANEL

Fabricados con molduras realizadas con material fibra de madera M.D.F. de 28 mm de grosor, lacadas en distintos acabados, utilizando laca con base al agua y revestidas por ambos lados con panel de partículas aglomeradas de 10 mm espesor y revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.

ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 19 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm Lleva instaladas de serie las tuercas necesarias para e anclaje de los pies de la serie. Dichas tuercas son metálicas y están roscadas a la encimera M6.

NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

FALDÓN

Fabricado por un panel de partículas aglomeradas de 19 mm y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm .

MUEBLE AUXILIAR

Mueble auxiliar que consta de cajonera 3 cajones de madera sin cerradura, puerta corredera sin cerradura y en uno de los lados (el posterior) una parte de biblioteca. Esta fabricado con panel de particular aglomeradas de 19 mm y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm .

SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

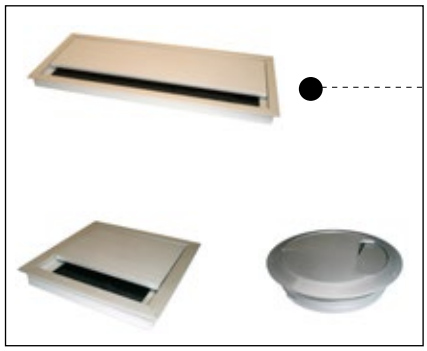
Pasacables vértebra

Disponible en kit que permite subir los cables eléctricos a través de una elegante vértebra haciéndolos salir por el sobre a través de una pieza pasacables realizada en material plástico.

SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Pasacable horizontal

Disponible en kit que permite pasar los cables por debajo de la encimera a través de piezas de plástico.

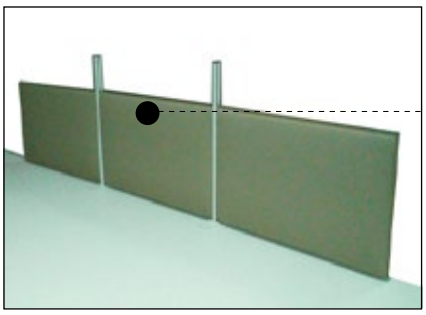


PASACABLES SOBRE MESA

Gran variedad de pasacables.

PANEL SEPARADOR MELAMINA

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19 mm de espesor y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.



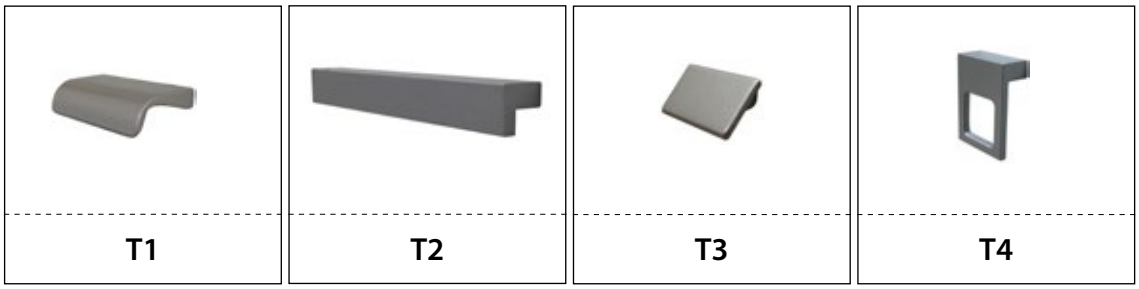
PANEL SEPARADOR SISTEMA ACÚSTICO

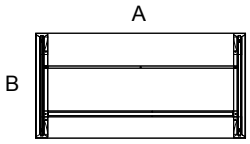
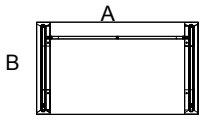
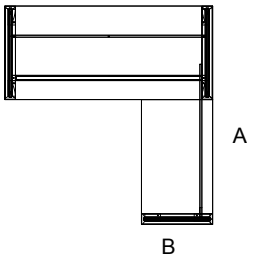
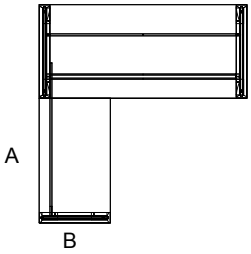
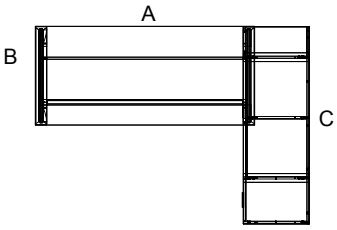
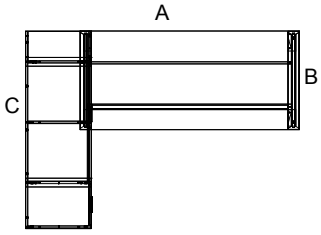
(Slalom)

ACABADOS MELAMINA

ACABADOS MDF

TIRADORES



	Mesa Individual	A x B x h	2000x900x720 1800x900x720 1600x900x720
	Mesa auxiliar	A x B x h	1200x600x730
	Ala derecha	A x B x h	1200x685x720
	Ala izquierda	A x B x h	1200x685x720
	Mesa con mueble auxiliar derecha	A x B x C x h	2000x900x1800x720 1800x900x1800x720 1600x900x1800x720
	Mesa con mueble auxiliar izquierda	A x B x C x h	2000x900x1800x720 1800x900x1800x720 1600x900x1800x720

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por A.I.D.I.M.A, que garantizan tanto los componentes que forman el mueble, como el mueble ya ensamblado, mediante el sello de calidad que nos han otorgado.
La muestra ensayada cumple las especificaciones contempladas en la norma UNE 11023/1 y UNE 11022/1

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL TABLERO DE PARTÍCULAS DE 19 mm DE ESPESOR

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Peso Específico (kg/m3)	EN 323	659
Contenido en Humedad (%)	EN 322	8,2
Resistencia Flexión (N/mm2)	EN 310	Direc.//: 19,1 Direc. : 15,9
Módulo de elasticidad (N/mm2)	EN 310	Direc.//: 3.180 Direc. : 2.790
Tracción perpendicular (N/mm2)	EN 319	0,59
Tracción superficial (N/mm2)	EN 311	1,83
Absorción superficial (mm) 1 gota de tolueno	EN 382	189
Absorción de agua e hinchazón en grosor (2 horas)	EN 317	
Absorción mas (%)		50
Hinchazón espesor (%)		6,2
Emisión de formaldehído Mg HCOH/h.M2	EN 717	8,1

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL RECUBRIMIENTO MELAMÍNICO

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Brillo especular (%)	UNE 11 019/1	
20º		2,0
60º		8,9
85º		9,4
Color	I	
Luminosidad (I)	ISO 7724/2	57,5
A		+ 16,2
B		+ 23,3
Calidad de las superficies		
Resistencia al manchado	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	1A productos de limpieza 5
Resistencia a la abrasión	DIN 68 861 EN 483/2 (no ciclos)	2 D 100
Resistencia al rayado	DIN 68 861	4 A
Resistencia a las quemaduras por cigarrillo	DIN 68 861	6 D
Resistencia al calor seco	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	7 A 5
Resistencia al calor húmedo	DIN 68 861	8 A
Resistencia al impacto	EN 483/2	Altura (cm): 110 Huella (mm): 10 Sin aparición en grieta

RECOMENDACIONES DE USO

BAJO UN USO DE OFICINA Y MEDIA 8 HORAS DIARIAS,SSE ESTIMA LA DURABILIDAD DEL

PRODUCTO EN 15 AÑOS, AUNQUE PUEDE SER MAS.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , salfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

FIN DE VIDA

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado

CAJONERAS

by JGORBE

Cajoneras rodantes y de altura mesa con todo cajones o con cajones y archivador, todo de melamina de 19 mm Acabados de la serie de melamina.

CAJONERAS RODANTES

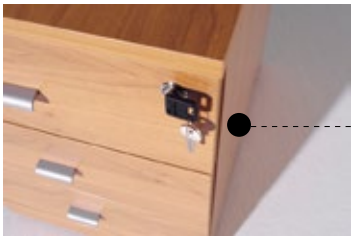
Los cuerpos de las cajoneras se fabrican con panel de partículas aglomeradas de 19 mm de espesor en techo, suelo, costados y frentes, y de 10 mm para las traseras. Revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.

CAJÓN MADERA

En combinaciones de 3 cajones o de 1 cajón + 1 archivo para los bloques rodantes. Todos los bloques llevan guías metálicas provistas de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno para evitar golpes debidos a cierres bruscos del cajón. El sistema de cierre es centralizado para todos los cajones sin antivuelco para los bloques de 3 cajones y con 5ª rueda antivuelco en los bloques de 1 cajón y 1 archivo.

CAJÓN METÁLICO

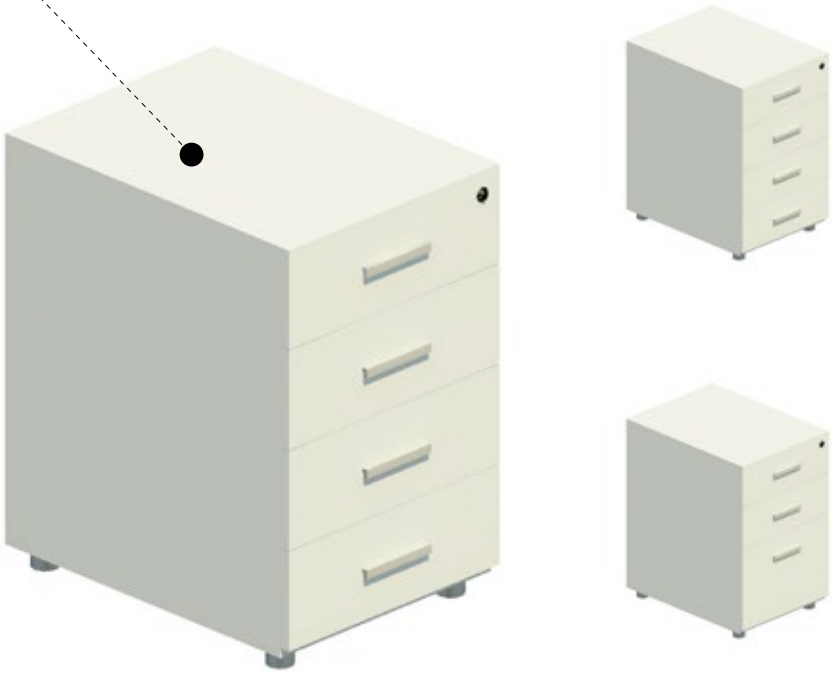
En combinaciones de 3 cajones o de 1 cajón + 1 archivo para los bloques rodantes. Todos los bloques llevan guías metálicas provistas de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno "stop" control para evitar golpes debidos a cierres bruscos del cajón. El sistema de cierre es centralizado para todos los cajones incluido el sistema antivuelco de serie para los bloques rodantes.



Están provistas con llave abisagrada para evitar roturas+llave de repuesto.

CAJONERAS FIJA ALTURA MESA

Los cuerpos de las cajoneras se fabrican con panel de partículas aglomeradas de 19 mm de espesor en techo, suelo, costados y frentes, y de 10 mm para las traseras. Revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.

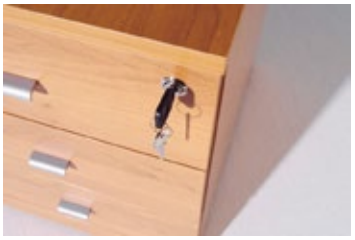


CAJÓN MADERA

En combinaciones de 4 cajones o de 2 cajón + 1 archivo para los bloques de altura mesa. Todos los bloques llevan guías metálicas provistas de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno para evitar golpes debidos a cierres bruscos del cajón.

CAJÓN METÁLICO

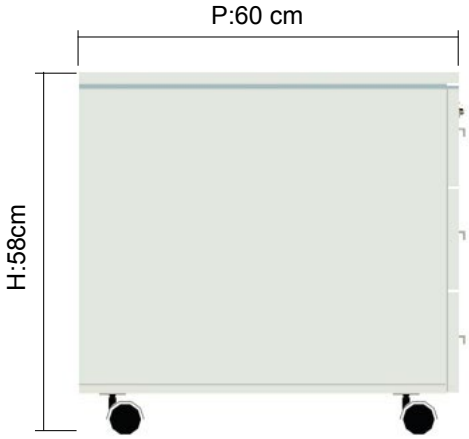
En combinaciones de 3 cajones o de 1 cajón + 1 archivo para los bloques rodantes. Todos los bloques llevan guías metálicas provistas de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno "stop" control para evitar golpes debidos a cierres bruscos del cajón.



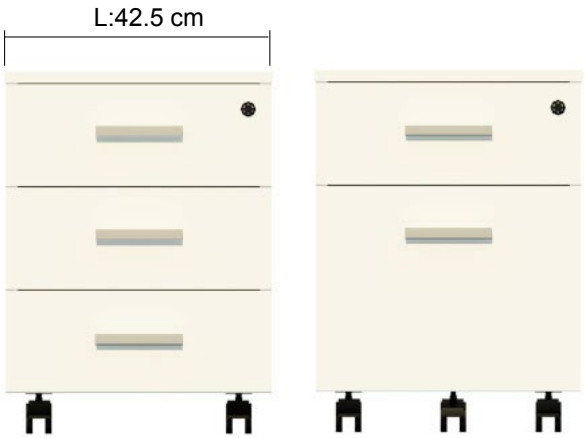
Están provistas con llave abisagrada para evitar roturas+llave de repuesto.

CAJONERAS RODANTES

Vista lateral

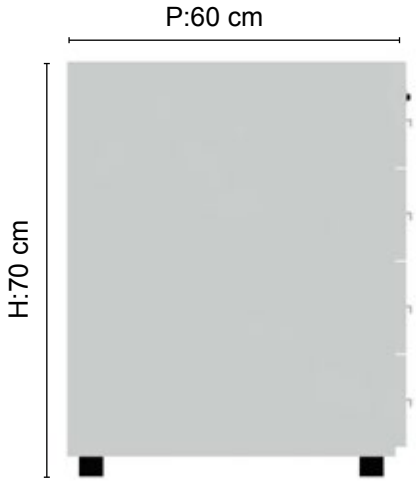


Vista frontal



CAJONERAS ALTURA MESA

Vista lateral



Vista frontal

BANDEJA PORTALÁPICES

Extensible

Bandeja de PVC para cajoneras para tener el material ordenado dentro de las cajoneras.

ACABADOS

ACABADOS MELAMINA

BLANCO / BL	PERAL / PR	OLMO / OM	NEBRASKA / NB	GRIS CLARO / GC

TIRADORES

T1	T2	T3	T4

DIMENSIONES

B A	Cajonera rodante	A x B x h	600x425x580
B A	Cajonera altura mesa	A x B x h	600x425x700

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por A.I.D.I.M.A, que garantizan tanto los componentes que forman el mueble, como el mueble ya ensamblado, mediante el sello de calidad que nos han otorgado.
La muestra ensayada cumple las especificaciones contempladas en la norma UNE 11023/1 y UNE 11022/1

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL TABLERO DE PARTÍCULAS DE 19 mm DE ESPESOR

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Peso Específico (kg/m3)	EN 323	659
Contenido en Humedad (%)	EN 322	8,2
Resistencia Flexión (N/mm2)	EN 310	Direc.//: 19,1 Direc. : 15,9
Módulo de elasticidad (N/mm2)	EN 310	Direc.//: 3.180 Direc. : 2.790
Tracción perpendicular (N/mm2)	EN 319	0,59
Tracción superficial (N/mm2)	EN 311	1,83
Absorción superficial (mm) 1 gota de tolueno	EN 382	189
Absorción de agua e hinchazón en grosor (2 horas)	EN 317	
Absorción mas (%)		50
Hinchazón espesor (%)		6,2
Emisión de formaldehído Mg HCOH/h.M2	EN 717	8,1

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL RECUBRIMIENTO MELAMÍNICO

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Brillo especular (%)	UNE 11 019/1	
20º		2,0
60º		8,9
85º		9,4
Color	I	
Luminosidad (I)	ISO 7724/2	57,5
A		+ 16,2
B		+ 23,3
Calidad de las superficies		
Resistencia al manchado	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	1A productos de limpieza 5
Resistencia a la abrasión	DIN 68 861 EN 483/2 (no ciclos)	2 D 100
Resistencia al rayado	DIN 68 861	4 A
Resistencia a las quemaduras por cigarrillo	DIN 68 861	6 D
Resistencia al calor seco	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	7 A 5
Resistencia al calor húmedo	DIN 68 861	8 A
Resistencia al impacto	EN 483/2	Altura (cm): 110 Huella (mm): 10 Sin aparición en grieta

RECOMENDACIONES DE USO

BAJO UN USO DE OFICINA Y MEDIA 8 HORAS DIARIAS,SSE ESTIMA LA DURABILIDAD DEL

PRODUCTO EN 15 AÑOS, AUNQUE PUEDE SER MAS.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , salfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

FIN DE VIDA

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado

ARMARIOS

by JGORBE

Gran combinación de archivadores.
Laterales y techo de 19 mm.
Trasera exterior de 19 mm y
estantes de 25mm.
Todos ellos para la series de melamina.

TECHO

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 19 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

LATERAL

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 19 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

ESTANTE

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 25 mm, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

TRASERA

Trasera exterior fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 19 mm de grosor, y revestida por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm.

PUERTAS MELAMINA

Se realizan con panel de partículas aglomeradas y está revestida por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas en 19 mm de grosor. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.
Llevan cerradura incorporada de serie.
Las cerraduras son metálicas con tratamiento anti-corrosivo de fácil montaje.

Las bisagras de unión a la estructura son metálicas con tratamiento anti-corrosivo (UNE EN 1670 e ISO 9227 UNI), de fácil montaje y con regulación en 3 dimensiones (altura, fondo e inclinación) que permiten ajustar las puertas fácilmente. Son de apertura 105º y cumplen las normas DIN 68.857 (DIN EN 1153).

NIVELADORES

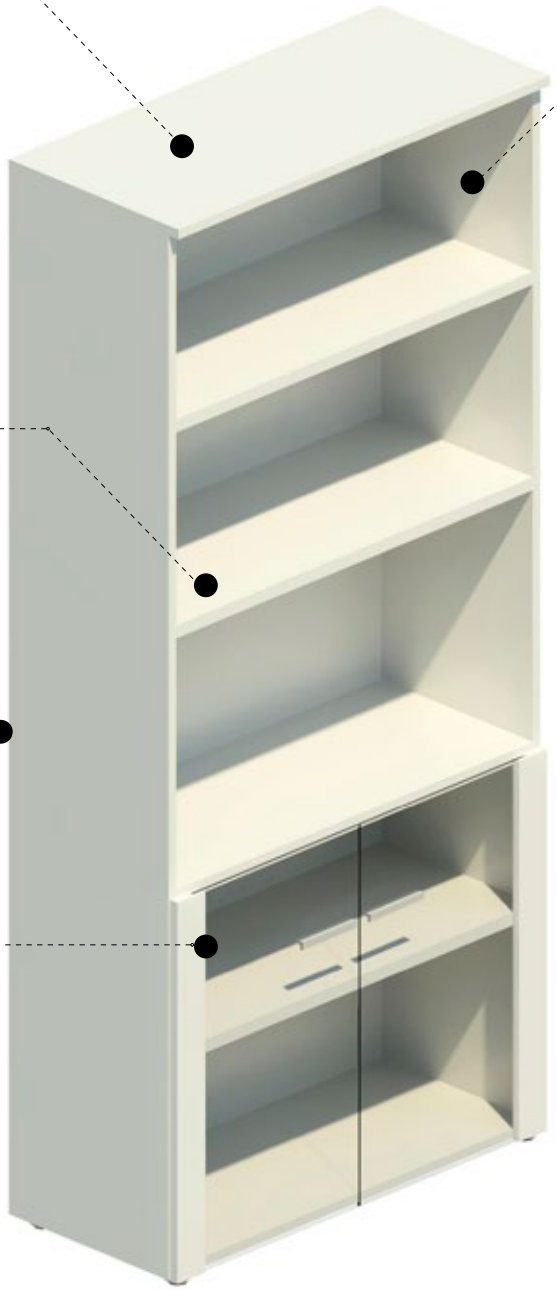
Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

TECHO

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 19 mm de grosor, y revestidos por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

LATERAL

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 19 mm de grosor, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.



ESTANTE

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 25 mm de grosor, y revestidos por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

TRASERA

Trasera exterior fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 19 mm de grosor, y revestida por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm.

PUERTAS CRISTAL

Las puertas de cristal existen en dos acabados, transparente y mate blanco con espesores de 5 mm y cantos pulidos. Las esquinas exteriores llevan los cantos redondeados R2.
Medidas de puertas para armario bajo, mediano y mediano superior.
No llevan cerradura.
Las puertas de cristal llevan una moldura del mismo color que el resto del mueble de 8 cm de ancho, que hace de soporte para las bisagras.

Las bisagras de unión a la estructura son metálicas con tratamiento anti-corrosivo (UNE EN 1670 e ISO 9227 UNI), de fácil montaje y con regulación en 3 dimensiones (altura, fondo e inclinación) que permiten ajustar las puertas fácilmente. Son de apertura 105º y cumplen las normas DIN 68.857 (DIN EN 1153).

NIVELADORES

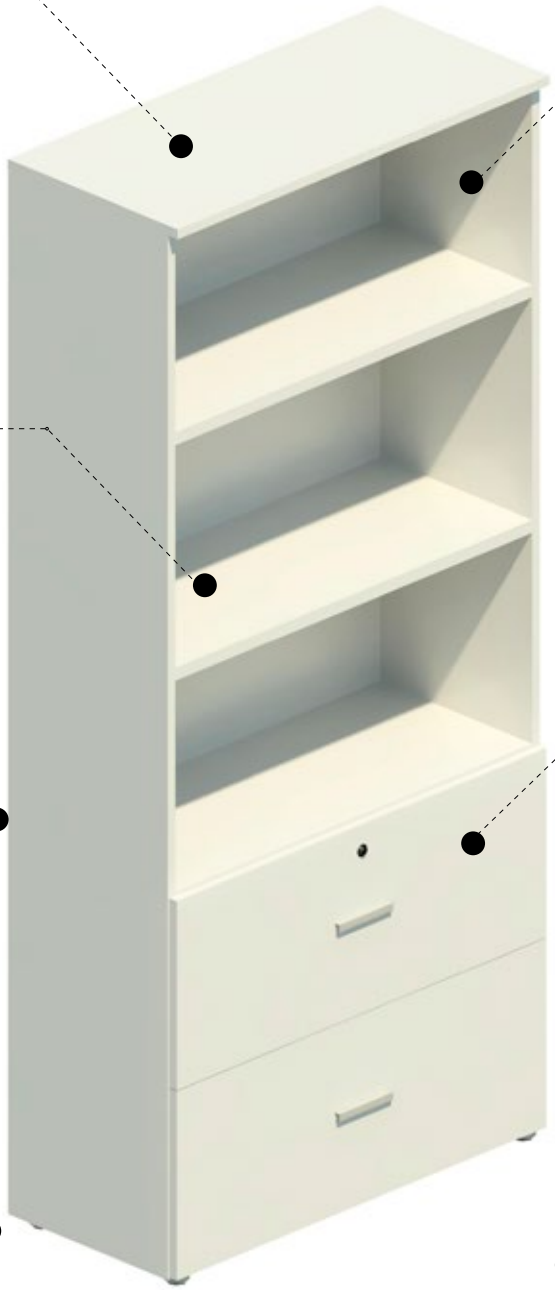
Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

TECHO

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 19 mm, y revestidos por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

LATERAL

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 19 mm, y revestidos por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.



ESTANTE

Fabricados por un panel de particular aglomeradas de 25 mm de grosor, y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 2 mm.

TRASERA

Trasera exterior fabricadas por un panel de particular aglomeradas de 19 mm, y revestida por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1 mm de espesor y aristas redondeadas con radio 1 mm.

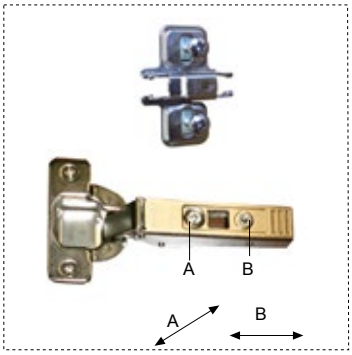
FRONTIS ARCHIVADOR

Archivadores metálicos portacarpetas con frontis de madera. Los frontis se realizan con panel de partículas aglomeradas y revestidos por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de 19 mm de grosor. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm El frontis superior lleva incorporado un sistema de cerradura, provisto con llave abisagrada para evitar roturas+ llave de repuesto.

NIVELADORES

Disponibles en la base y se pueden regular hasta 1 cm.

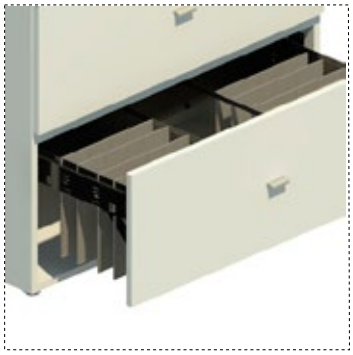
El sistema kit de archivadores se compone de 2 archivadores metálicos portacarpetas, modulables para varios tipos de carpetas, gracias a los soportes metálicos incorporados. Con sistema de cierre centralizado y sistema antivuelco. Las guías metálicas son de rodillos recubiertos con material plástico para amortiguar ruidos y con freno stop control para evitar golpes debidos a cierres bruscos del archivo. LLevan incorporado barra estabilizadora dentada de antibalanceo y extracción total.



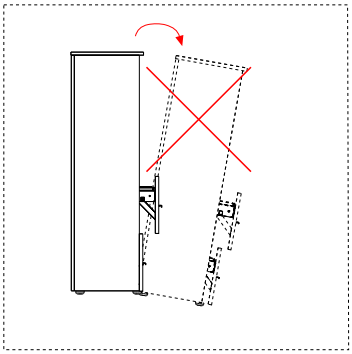
Puertas y Bisagras

Estante melamina (25mm)
Estante metálico

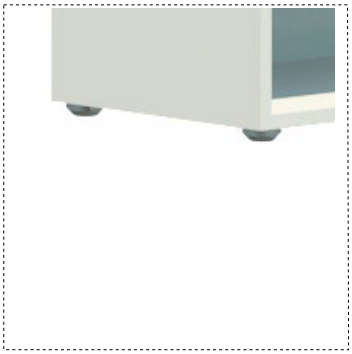
Regulación en altura
todo longitud costado



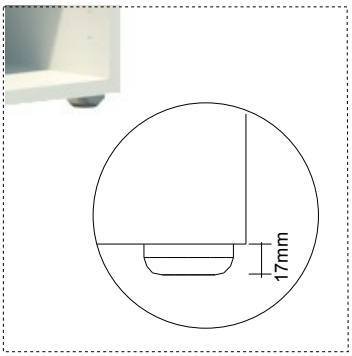
Archivo



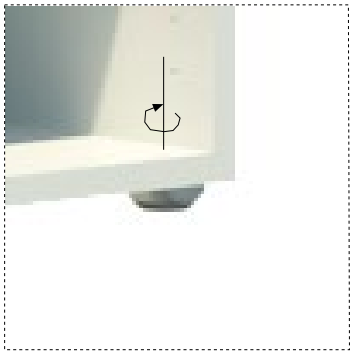
Sistema antivuelco



Pies antihumedad

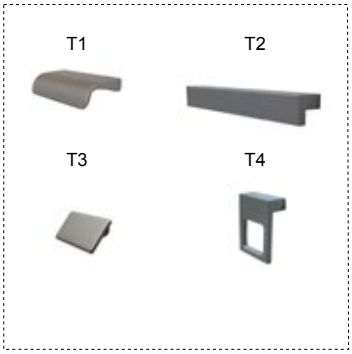


Niveladores

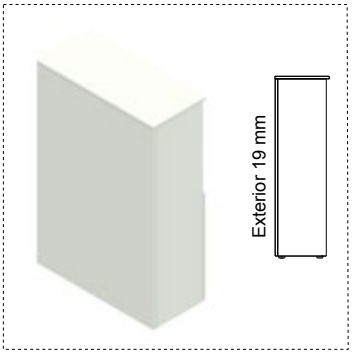


Regulación Interior

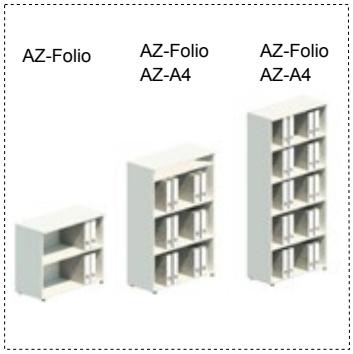
Cerradura de sobreponer
con extracción de bombillo



Tiradores de aluminio



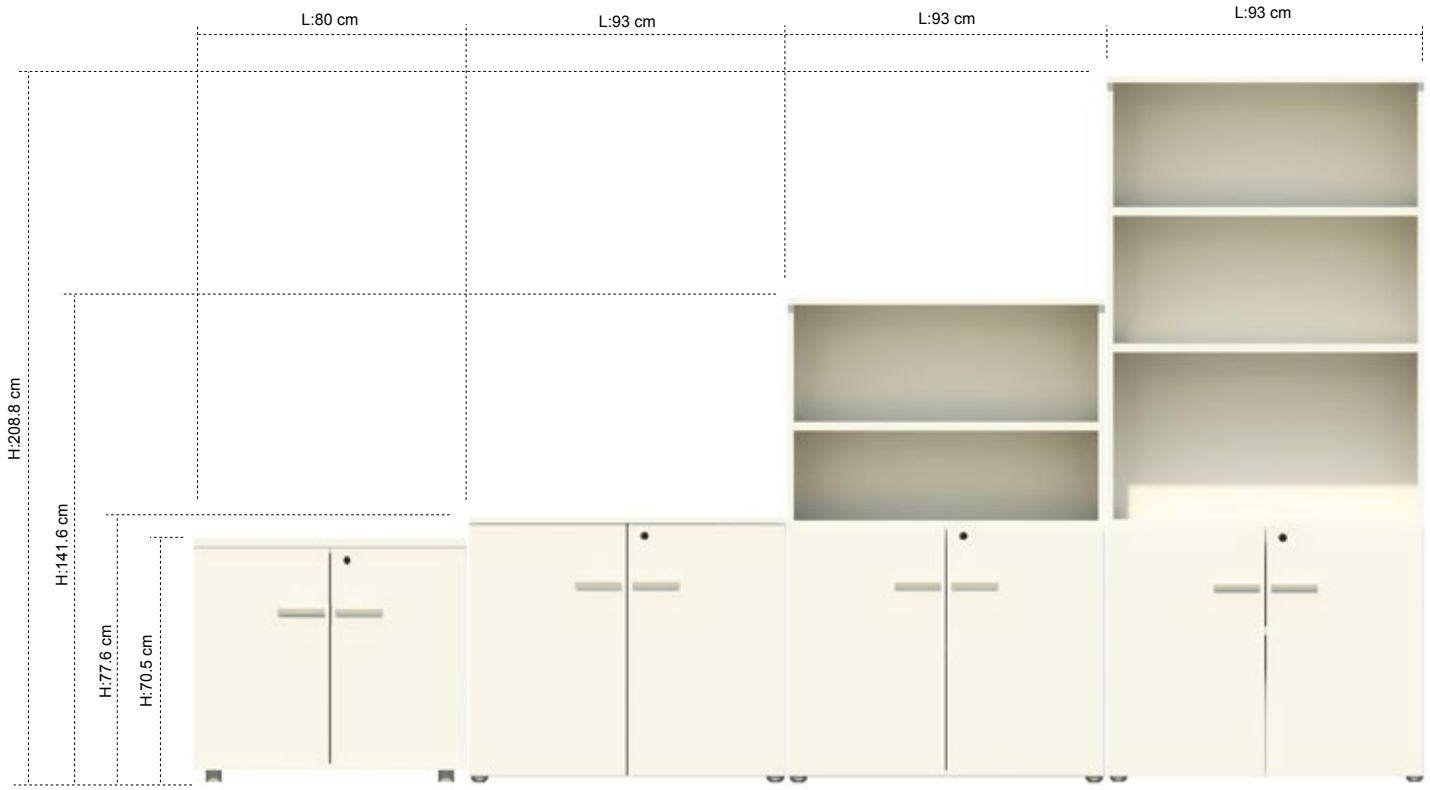
Armario trasera vista

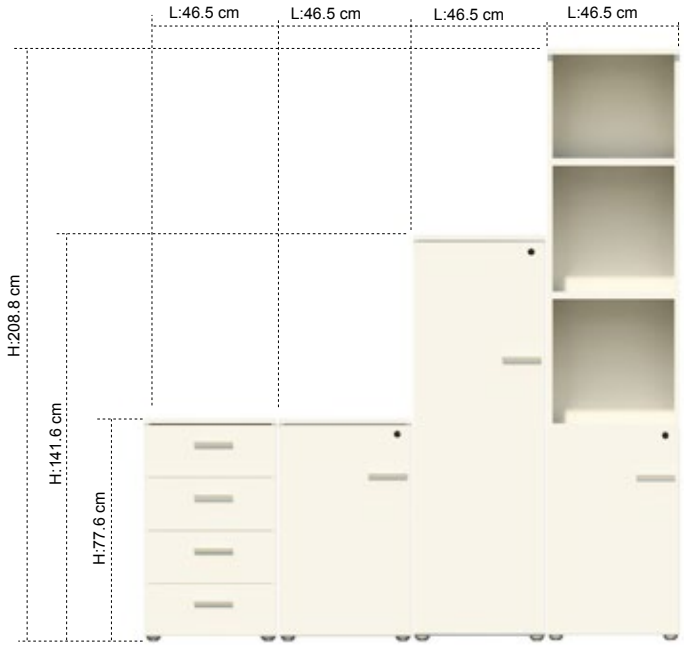


Archivadores AZ

Armarios Modulares

Vista frontal





Vista lateral

ACABADOS

ACABADOS MELAMINA

BLANCO / BL	PERAL / PR	OLMO / OM	NEBRASKA / NB	GRIS CLARO / GC

TIRADORES

T1	T2	T3	T4

DIMENSIONES

A B	Armario altura mesa	A x B x h	800x425x705
A B	Armario 1 puerta	A x B x h	465x425x 776 465x425x1416 465x425x2088
A B	Armario 2 puertas	A x B x h	930x425x 776 930x425x1416 930x425x2088

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por A.I.D.I.M.A, que garantizan tanto los componentes que forman el mueble, como el mueble ya ensamblado, mediante el sello de calidad que nos han otorgado.
La muestra ensayada cumple las especificaciones contempladas en la norma UNE 11023/1 y UNE 11022/1

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL TABLERO DE PARTÍCULAS DE 19 mm DE ESPESOR

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Peso Específico (kg/m3)	EN 323	659
Contenido en Humedad (%)	EN 322	8,2
Resistencia Flexión (N/mm2)	EN 310	Direc.//: 19,1 Direc. : 15,9
Módulo de elasticidad (N/mm2)	EN 310	Direc.//: 3.180 Direc. : 2.790
Tracción perpendicular (N/mm2)	EN 319	0,59
Tracción superficial (N/mm2)	EN 311	1,83
Absorción superficial (mm) 1 gota de tolueno	EN 382	189
Absorción de agua e hinchazón en grosor (2 horas)	EN 317	
Absorción mas (%)		50
Hinchazón espesor (%)		6,2
Emisión de formaldehído Mg HCOH/h.M2	EN 717	8,1

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DEL RECUBRIMIENTO MELAMÍNICO

ENSAYOS REALIZADOS	MET.ENSAYO	RESULTADO
Brillo especular (%)	UNE 11 019/1	
20º		2,0
60º		8,9
85º		9,4
Color	I	
Luminosidad (I)	ISO 7724/2	57,5
A		+ 16,2
B		+ 23,3
Calidad de las superficies		
Resistencia al manchado	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	1A productos de limpieza 5
Resistencia a la abrasión	DIN 68 861 EN 483/2 (no ciclos)	2 D 100
Resistencia al rayado	DIN 68 861	4 A
Resistencia a las quemaduras por cigarrillo	DIN 68 861	6 D
Resistencia al calor seco	DIN 68 861 EN 483/2 (valoración)	7 A 5
Resistencia al calor húmedo	DIN 68 861	8 A
Resistencia al impacto	EN 483/2	Altura (cm): 110 Huella (mm): 10 Sin aparición en grieta

RECOMENDACIONES DE USO

BAJO UN USO DE OFICINA Y MEDIA 8 HORAS DIARIAS,SSE ESTIMA LA DURABILIDAD DEL

PRODUCTO EN 15 AÑOS, AUNQUE PUEDE SER MAS.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabon PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NUNCA usar otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser Limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , salfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia , que no suelte partes de la propia bayeta o hilos y que no se use o se haya usado anteriormente con ningún otro producto , siendo las bayetas de microfibra las mejores para este cometido.

FIN DE VIDA

Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado